



PERGOLA A ROSIERS

Objectif global : Fabriquer artisanalement une pergola

Structures autoportantes, le bois peut être non traité, traité charpente (contact rare avec de l'eau), ou traité autoclave classe III (contact régulier avec de l'eau) ou classe IV (contact permanent avec de l'eau). Il existe plusieurs manières d'assembler des éléments en bois : soit par mi-bois, soit par tenon-mortaise, soit par visserie ou par une combinaison entre elles.

Cette arche pour rosiers en bois mélèze donne du support à la plante grimpante et aide aussi à sa croissance. Le treillis pour roses très large offre un vrai spectacle dans le jardin ou sur la terrasse. L'ensemble est décoratif et sert de passage à une terrasse ou entrée de jardin. Dimension H x l x P : env. 2300 x 1620 x 790 mm entrée H x l : env. 2200 x 1100 mm

Dimensions

• Hauteur totale	- 2300 mm	Les étapes de fabrication sont à suivre d'après un processus que vous trouverez en annexe La matière première vous sera fournie par l'animateur
• Profondeur avec treillis	- 790 mm	
• Passage environ	- 1100 mm	
• Section des poteaux	- 50x50 mm	
• Sections pannes	- 100x32 mm	
• Écharpes	- 60x32 mm	
• Treillis	- 25x15 mm	

À la fin de votre projet, vous aurez réalisé sur les machines :

- Le corroyage de pièces, l'usinage de mortaises, tenons, coupes biaisées...

Également avec des outils manuels

- Scier, araser, percer, visser, solidariser...
- Entaillage aux ciseaux à bois, le replanissage...

Sur le plan technologique

- Connaissances des colles, adhésifs, produits de finition
- Le chevillage bois à tire, contrôle des géométries...
- Le réglage méthodique de machines-outils, la lecture de plans...

Documents à votre disposition et accompagnement Animateur

- ✓ Dessin de définition de chaque élément du produit.
- ✓ Géométraux accompagnés d'une nomenclature avec les repères des pièces.
- ✓ Un éclaté du produit
- ✓ Processus de fabrication
- ✓ Quantitatifs, descriptif essence et feuilles de débit

Site de production mis à disposition

Abréviation	Désignation	Outils manuel	Temps total de fabrication de cette tonnelle (prévisionnel) 8 heures voir détails annexe processus et planifications
SCT	Scie circulaire à table	Établi	
SCD	Scie circulaire à déligner	Bédanes	
DEG	Dégauchissage 600mm	Ciseaux	
RAB	Raboteuse 500mm	Compas	
TEN PN	Tenonneuse simple	Forêts	
	- Longueur tenon	Mèches bois	
	- Position du tenon	Équerre	
	- Épaisseur tenon	Réglet	
	- Longueur arasement	Paire tenaille	
MOM	Mortaiseuse à mèche	Pointe carrée	Coûts matières et accompagnement 150.00 € Essence Mélèze et LC, quincailleries, adhésifs, produits de finition Processus de fabrication Annexes Plans de définitions Annexes
	- Profondeur	Scie à dos	
	- Position	Scie à égoïne	
	- Joue	Règle à tracer	
SCP	Scie à panneaux verticale	Trusquins	
TOV	Toupie à arbre vertical	Râpes à bois	
	- Axe de la hauteur	Rabot métal	
	- Axe de la profondeur	Matériel affûtage	
PON L	Ponceuse large bande	Établi équipé	

**Coûts matières et
Accompagnement
150,00€**